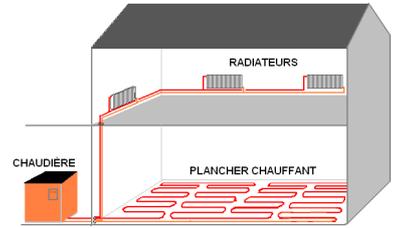


# 3 7 1 0

## FLUIDE CALOPORTEUR

pour CIRCUITS de CHAUFFAGE et de CLIMATISATION  
BASSE TEMPERATURE avec PROTECTION ANTIGEL  
CAPTEURS – PLANCHERS CHAUFFANTS



### PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

. Préparation prête à l'emploi à base de monopropylène glycol, agents réducteurs, fonctions biocides additifs, inhibiteurs de corrosion et neutralisants

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

- . ETAT PHYSIQUE : Liquide limpide.
- . MASSE VOLUMIQUE à 20 °c : 1060 g/l
- . RÉACTION CHIMIQUE : Faiblement alcaline
- . pH à l'état pur à 20 ° c : 9,35 environ
- . pH à l'état pur à 30 ° c : 9,30 environ
- . pH à l'état pur à 50 ° c : 9,15 environ
- . pH à l'état pur à 80 ° c : 9,05 environ
- . COULEUR : Bleue
- . INFLAMMABILITE : Non inflammable
- . ODEUR : Sans odeur caractéristique
- . TEMPERATURE de CONGELATION : **- 24°c**
- . TENSION SUPERFICIELLE : 52,4 Dynes / cm
- . VISCOSITE BROOKFIELD : à - 14°c : 480 centipoises  
( Mobile 2 – 2,5 T/m ) à - 9°c : 320 centipoises  
à + 22°c : 64 centipoises

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

#### • **PRET A L'EMPLOI**

• Remplace les additifs concentrés à diluer non appropriés lorsque l'eau du réseau ou du forage renferme en quantité significative des éléments favorisant l'entartrage, la corrosion ou l'embouage ( Eaux calcaires, eaux CORROSIVES chargées en CHLORE ( Javel ), en CHLORURES ou en matières organiques, végétaux, bactéries, etc... )

• **Fluide caloporteur** pour les circuits :  
Basse température

- . Echangeurs de chaleurs,
- . Capteurs,
- . Planchers chauffants,
- . Circuits de climatisation, de chauffage basse température.

#### • **Non moussant**

• Très basse viscosité, **identique à celle de l'eau à 20°c**, évite la nécessité d'une puissance de pompage élevée, facilite l'écoulement et le transfert des calories.

• Diminue la possibilité de formation de boues dans les circuits responsables de :

- **La corrosion**
- **La diminution du rendement des échangeurs**
- **Pertes en énergie**

• **Présente une réserve tampon d'alcalinité pour réduire l'incidence de l'abaissement caractéristique du pH lors de l'élévation de la température dans le circuit**

### PRET A L'EMPLOI

**Sécurité dans  
les circuits de  
chauffage  
(radiateurs,  
plancher  
chauffant)  
climatisation  
solaires**

## SANS ETHYLENE GLYCOL

Les eaux de circuits qu'elles soient de source, de forage ou de réseaux peuvent être potentiellement :

- Entartrantes  
ou
- Corrosives

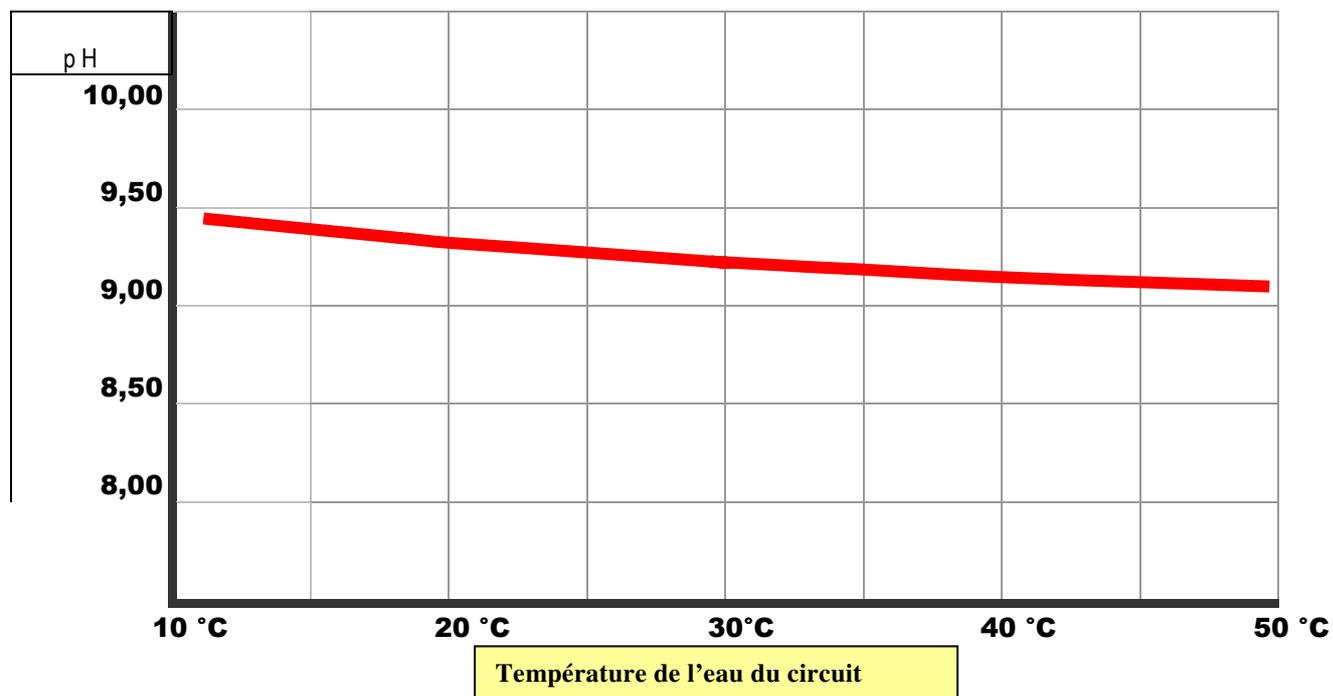
= Risque de détérioration de l'installation (perte d'efficacité de l'échange thermique, percement, ...)

Le remplacement de l'eau par le fluide caloporteur évite des problèmes d'entartrage, de corrosion, de rupture des canalisations par le gel.

#### **Compatible avec les circuits d'eau en**

- Cuivre
- PER (polyéthylène réticulé)
- Acier
- Acier inoxydable
- Acier galvanisé
- Galva
- Plymouth

## MESURE du pH en fonction de la température de l'eau du circuit



- **Par sa coloration stable, ( bleu lumineux ), permet de mieux visualiser la présence du fluide caloporteur** dans les circuits notamment lors de sa mise en place dans l'installation
- **Assure une protection antigel** dans les installations, circuits, pendant les périodes hivernales de non-utilisation ou de pannes
- **Réduit les risques d'éclatement de circuit par le gel dans les portions de circuits difficiles à purger**

## MODES ET DOSES D'EMPLOI

### • **PRET A L'EMPLOI**

- Introduire le fluide caloporteur dans un circuit vide préalablement :

→ **Nettoyé et rincé** : Notamment dans le cas d'un circuit neuf lors de sa mise en service (cf recommandation des professionnels installateurs, exploitants de chauffage) ( cf ref 3331 )

→ **Désemboué** : Dans le cas d'un circuit ancien présentant des dépôts avec un désembouant :

a ) **De caractère acide** (ref 3330) dans le cas de boues d'oxydes métalliques (rouille par exemple provenant de la corrosion de circuits échangeurs, radiateurs en acier).

b ) **De caractère alcalin** (cf 3350), dans le cas de dépôts terreux ou bactériens, végétaux, algues, etc.

→ **Détartré** : Si nécessaire, dans le cas de circuits anciens avec un détartrant sélectionné, adapté :  
- ref 0428 pour les circuits en acier  
- ref 0397 pour les circuits en alliages légers

- **Après remplissage** :
  - Faire circuler
  - Effectuer soigneusement les purges d'air nécessaires
  - Vérifier les pressions de fonctionnement indiquées par le constructeur
  - Effectuer un appoint si nécessaire
  - Vérifier périodiquement l'installation (pressions, aspect du fluide caloporteur, pH, purges d'air, etc).

*Nota : Privilégier les appoints avec le fluide caloporteur et non avec de l'eau du réseau, fin de ne pas apporter de calcaire ou autres sources de dépôts ou corrosion dans le circuit. Vérifier au préalable la compatibilité du produit avec les éléments du circuit, joints, nipples, etc...*

## RECOMMANDATIONS

Préparation **non soumise** à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

- la classification de cette préparation a été exécutée conformément à la directive dite « Toutes Préparations » 1999/45/CE et de ses adaptations.
- A aussi été pris en compte le règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) et ses adaptations (Règlement (CE) n° 790/2009).

- . Conserver hors de la portée des enfants.
- . Refermer l'emballage après chaque utilisation.
- . En cas d'ingestion, consulter immédiatement le médecin.

EGA Entreprise - 15 domaine de la forêt d'Ivry 27220 Mousseaux Neuville

[www.ega-entreprise.fr](http://www.ega-entreprise.fr)

Tél: 02 32 37 68 02